



**EKONOMSKI FAKULTET PODGORICA**

**AKADEMSKE MASTER STUDIJE-STUDIJSKI PROGRAM POSLOVNA EKONOMIJA**

**I GODINA modul: Finansije i računovodstvo**

**Raspored izvođenja nastave u II (ljetnjem) semestru studijske 2025/26.godine**

<b>TERMIN</b>	<b>PONEDJELJAK</b>	<b>sala</b>	<b>UTORAK</b>	<b>sala</b>	<b>SRIJEDA</b>	<b>sala</b>	<b>ČETVRTAK</b>	<b>sala</b>	<b>PETAK</b>	<b>sala</b>
17,00-21,00	<b>KORPORATIVNO UPRAVLJANJE (P i V)</b>	104	<b>OSIGURANJE (P i V)</b>	104	<b>PORTFOLIO MENADŽMENT (P i V)</b>	104	<b>RAČUNOVODSTVENI IS (P i V)</b>	202	<b>BANKARSKI MENADŽMENT (P i V)</b>	104

**P i V - predavanja i vježbe**